

POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	GEWICHT	CS.1600.100/MENGE
1	CB.1600.100	CB.1600.100	28873.43	1
2	CM.0150.100		22500.00	1
3	VC.0010.100 BG-3 150R	Halter 150 R	10748.06	1
4	VC.0010.100 BG-3	VC.0010.100 BG-3 Links	7487.78	1
15	SL.208.100	Stehlager	1840.00	2

Schutzvermerk beachten Protection Notice acc to		ISO 16016		Allgemeintoleranzen ISO 2768 -sg		Werkstückkanten DIN 6784	
				Datum	Name		
-	---	--,---	-.---	Erstellt:	26.02.2020	I.T.	
-	---	--,---	-.---	Geprüft:	25.08.2023	I.T.	
-	---	--,---	-.---	Benennung:			
-	---	--,---	-.---	Reinigungsstation mit Aussenmotor			
-	---	--,---	-.---	Gewicht: 78248.42			
Revision	Änderung	Datum	Name				

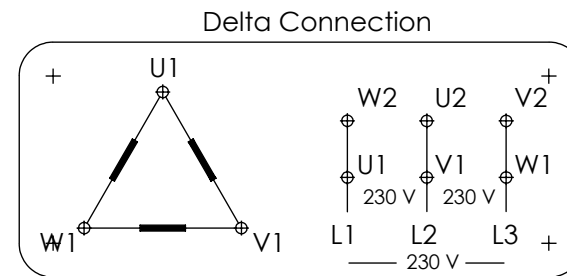
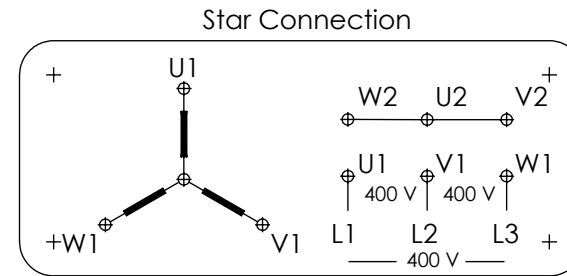


Alle Angaben in mm Zeichnungen nicht maßstabsgerecht
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten !
All dimensions in mm, Drawings not true to scale
Errors and technical changes reserved !

Zeichnungsnummer:		A4
CS.1600.100		
Maßstab:	1:8	Blatt 1 von 2 Blättern

alle Rechte vorbehalten / all rights reserved

Data	Typ CM110	Typ CM 150
Power (kW)	1,1	1,5
Speed (rpm)	945/1134	949/1138
Current (A)	4,67/2,69	6,25/3,59
Torque (Nm)	11,1	15,1
Power Factor (Cos ϕ)	0,73	0,73
Starting Value Current (IA/IN)	5,9	6
Starting Value Torque (MA/MN)	2,1	2,1
Breakdown Torque (MK/MN)	2,1	2,1
Moment of Inertia (kgm ²)	0,0047	0,009
Motor Weight (kg)	18	29,5
Sound Pressure Level (dB(A))	IEC 60034-9	



The bristles may only graze over the conveyor belt. When installing, make sure that the bristles do not kink or are attached too much. 1.2mm

In order to optimize the cleaning performance, it is necessary to reduce the rotational speed of the cleaning brush to a lower level. It is expressly recommended to use a frequency converter to reduce the rotational speed.

All screw connections must be checked for tightness before commissioning. If necessary, the screw connections must be tightened accordingly. Attachment points/brackets may need to be reinforced locally at the customer facility, to ensure sufficient rigidity.

Schutzvermerk beachten Protection Notice acc to		ISO 16016		Allgemeintoleranzen ISO 2768 -sg		Werkstückkanten DIN 6784	
				Datum		Name	
-		---		--_--_---		_--_---	
-		---		--_--_---		_--_---	
-		---		--_--_---		_--_---	
-		---		--_--_---		_--_---	
-		---		--_--_---		_--_---	
-		---		--_--_---		_--_---	
Revision		Änderung		Datum		Name	
Gewicht:							



InduTechnik
your solution, your advance

Alle Angaben in mm Zeichnungen nicht maßstabsgerecht
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten !
All dimensions in mm, Drawings not true to scale
Errors and technical changes reserved !

Benennung:
**Connetction
Data**

Zeichnungsnummer:

CS.1600.100

A4

DE

Maßstab: 1:5

Blatt 2 von 2 Blättern